

NEW

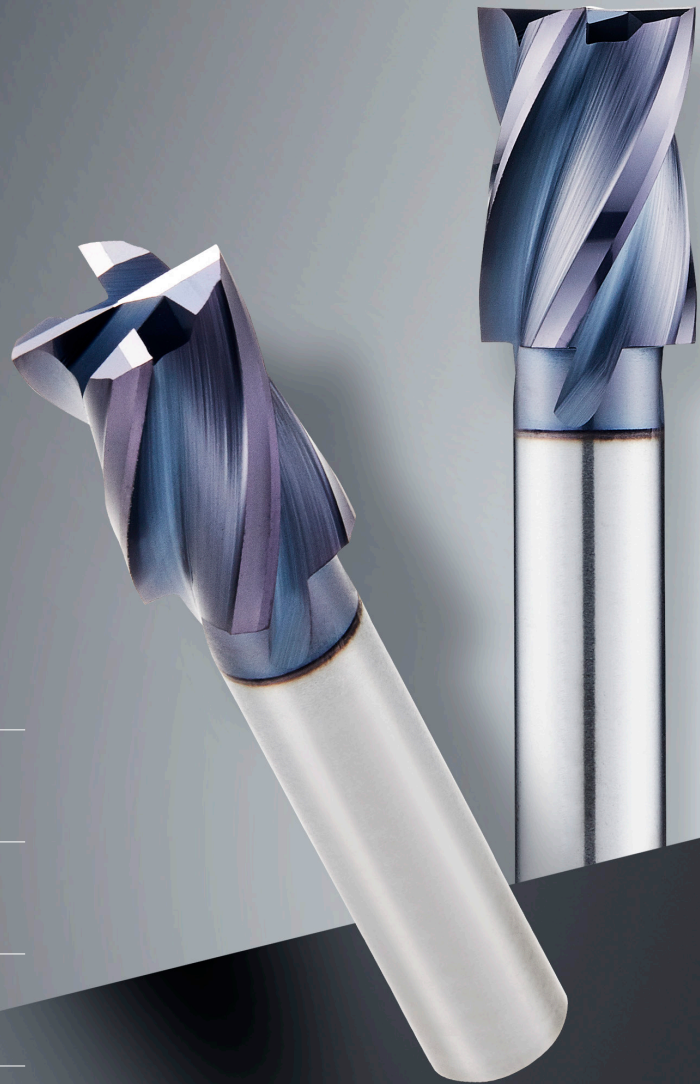
自动车床用 端铣刀 ACE4

✓ 最优化自动车床加工的规格
应用防止干涉的长度
应用防止干涉的长度

✓ 使用高韧性材料来补充耐腐蚀性

✓ S韧性与耐磨性优秀的AlTiN涂层

✓ 推荐HRc50以下加工领域



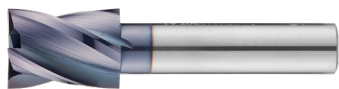
推荐切削条件表

被削材	非合金钢, 合金钢. 铸铁		热处理钢				不锈钢	
	HRc30 ~ HRc40		HRc40 ~ HRc50		HRc50 ~ HRc55			
拉力强度	~1000N/mm		1000 ~ 1500N/mm		1500 ~ 2000N/mm			
刃径(mm)	RPM	FEED	RPM	FEED	RPM	FEED	RPM	FEED
2	12,100	320	7,900	195	2,700	47	6,600	160
3	9,400	370	5,840	230	2,000	58	4,850	195
4	7,900	655	4,850	405	1,500	58	4,070	320
5	6,600	690	3,970	415	1,300	58	3,320	345
6	5,830	760	3,530	470	1,150	58	2,980	380
8	4,410	815	2,650	435	880	58	2,200	405
10	3,420	700	2,100	345	720	46	1,760	345
12	2,880	600	1,760	290	590	46	1,430	275
16	2,310	470	1,430	230	460	29	1,150	230
20	1,760	370	1,110	185	340	29	880	175
25	1,430	290	880	150	270	23	715	140

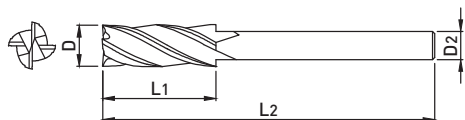
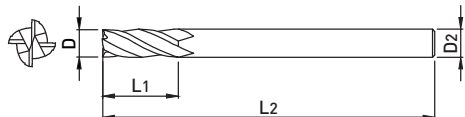
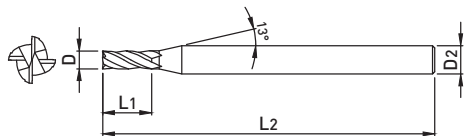
※ 请根据设备、工具切削油等状态加减使用 (1次调整在15%以内)

ACE4

4刃 平刀



- 适合中硬度加工的刃线设计，顺畅的芯片排出性和高通用性
- Ø3~Ø16 丰富的参数构成，扩大顾客的选择范围



产品许可公差

刃径 (D)		柄部径
全规格	0~-0.02mm	h6

EDP No.	刃径	刃长	全长	柄部径
	D	L1	L2	D2
ACE4030S04	3	3	35	4
ACE4040S04	4	4	35	4
ACE4060S06	6	6	35	6
ACE4070S07	7	20	45	7
ACE4080S06	8	8	35	6
ACE4080S08	8	8	45	8
ACE4080S07	8	15	45	7
ACE4090S07	9	15	45	7
ACE4100S06	10	10	35	6
ACE4100S07	10	15	45	7

EDP No.	刃径	刃长	全长	柄部径
	D	L1	L2	D2
ACE4100S10	10	15	45	10
ACE4110S07	11	15	45	7
ACE4120S06	12	12	35	6
ACE4120S10	12	12	45	10
ACE4120S07	12	15	45	7
ACE4120-25S10	12	25	55	10
ACE4130S10	13	25	55	10
ACE4140S07	14	25	55	7
ACE4140S10	14	25	55	10
ACE4160S10	16	25	60	10

型号结构

A	C	E	4	030	S04
Automatic	CNC	Endmill	No. of Flute	Diameter D3	Shank Diameter D4

适用被削材料

碳素钢 ~HB225	合金钢s HB225~325	前热处理钢 HRc30~50	热处理钢		铜	石墨	铸铁 ~FCD500	铝	不锈钢
			SKD61~HRc55	SKD11~HRc55					
●	●	●			●		●		●



www.iwidin.com

总公司和 昌源办事处

51389 庆尚南道昌原市义昌郡沙火路172 (八龙洞)
本社: TEL: 055)286-0905 FAX: 055)286-0978
昌源办事处: TEL: 055)277-9911 FAX: 055)237-0904

首尔办事处

08212 首尔特别市九老区九老中央路198,109号,110号
(九老洞,九老工具商街C模块20洞)
TEL: 02)2679-0980 FAX: 02)2679-0970

大邱办事处

41518 大邱广域市北区流通园区路16.13洞30号、31号
(山格洞、流通园区产业用材馆)
TEL: 053)604-0968 FAX: 053)604-0932

光州办事处

62227 光州广域市光山区河南产团4号路168
(长德洞5号6号)
TEL: 062)961-0985 FAX: 062)961-0982