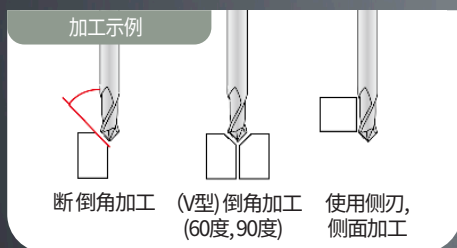


NEW

整体中心 端铣刀 CES302

- 采用流畅的芯片排出形状
- 拥有外周面切削刀刃（可侧面加工）
- 采用耐磨性优秀的TiAlN涂层
- 推荐HRC50以下加工领域



加工示例

被削材	碳素钢、合金钢						不锈钢、钛钢		铝	
拉力强度	~HRC20		HRC20~ HRC30		HRC30~ HRC40					
强度	500~800N/mm ²		800~1000N/mm ²		1000~1300N/mm ²					
刃径	RPM	FEED	RPM	FEED	RPM	FEED	RPM	FEED	RPM	FEED
3	5,900	60	4,000	30	3,300	25	2,400	20	14,000	220
4	4,800	60	3,300	30	2,800	25	2,000	20	11,800	230
5	3,800	60	2,500	30	2,200	25	1,760	20	9,500	240
6	3,000	60	2,000	30	1,800	30	1,400	20	7,700	250
8	2,300	65	1,540	35	1,300	35	1,100	20	5,800	260
10	2,000	65	1,300	35	1,200	35	1,000	20	5,000	260
12	1,760	65	1,000	40	1,000	35	540	20	4,400	260
16	1,400	65	900	40	770	35	660	25	3,300	270
20	1,100	65	700	40	600	35	440	25	2,600	270

※ 请根据设备、工具切削油等状态加减使用（1次调整在15%以内）

